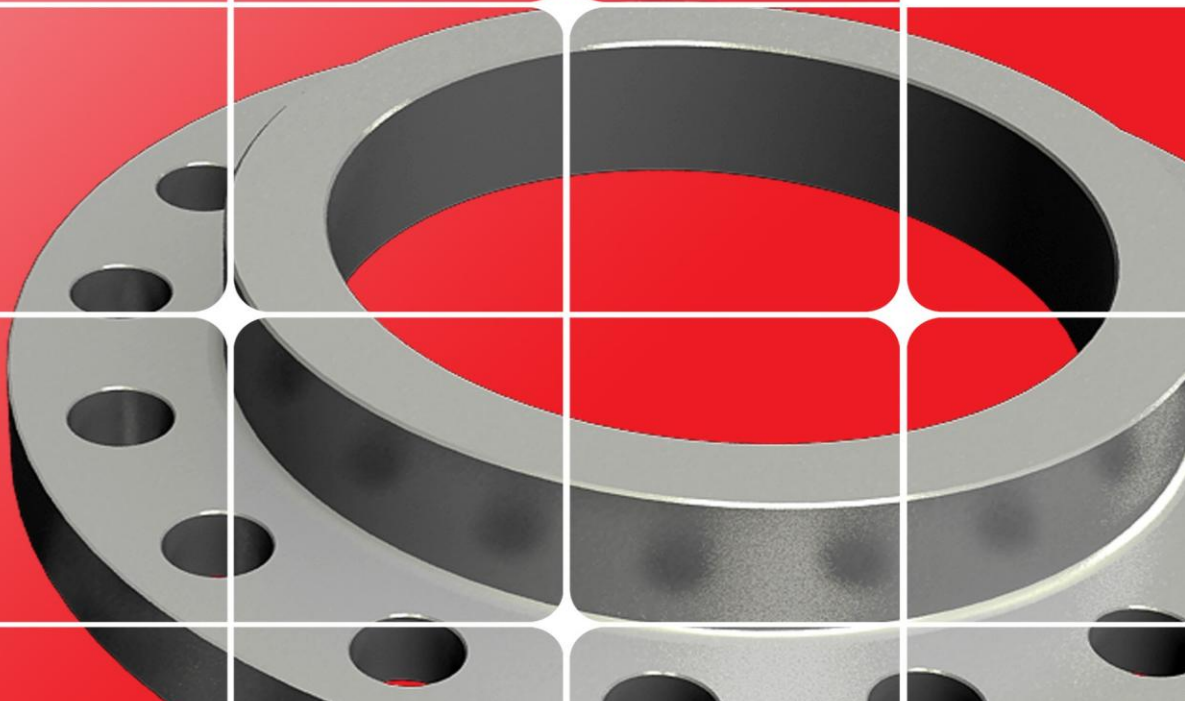
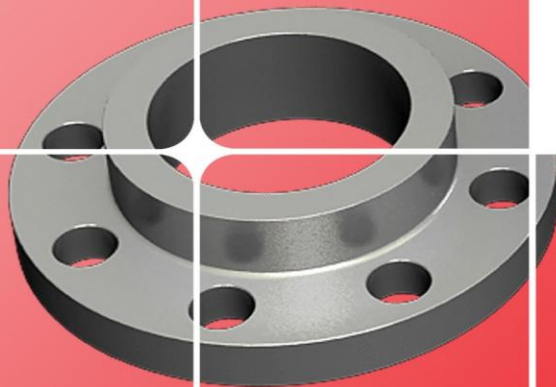
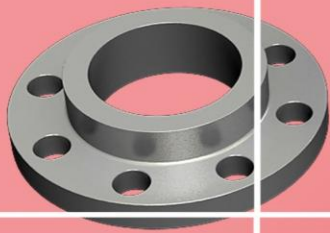


UNI FLANGES

- Weld Neck Flange
- Flat Flange
- Threaded Flanges
- Blind Flanges



UNI Flanges Specifications

Flange Face Types:	Weld Neck Flange, Flat Flange, Threaded Flange, Blind Flange
Dimension Standards:	UNI 2253, UNI 2254, UNI 6092, UNI 6093
Pressure Class:	Anti-rust Paint, Oil Black Paint, Yellow Transparent, Zinc Plated, Cold and Hot Dip Galvanized
Sizes:	1/2" NB to 80"NB (DN 20 to 2000 mm)
Material and Grades:	Carbon Steel, Stainless Steel, Alloy Steel, Nickle Alloys
Surface Treatment:	Anti-rust Paint, Oil Black Paint, Yellow Transparent, Zinc Plated, Cold and Hot Dip Galvanized

Industry and Applications

Uni-Flange eliminates the problems of pre-engineered, prefabricated piping systems. Pipe fabrication can be performed on site, using plain end pipe, a pipe cutter and a wrench. No threading, welding or grooving is necessary. The Uni-Flange eliminates the need to rely on off-site fabricators and machine shops.

Orifice flange unions, commonly referred to as orifice unions, are simply a pair of orifice flanges used for holding an orifice plate in a line. Orifice plates are used for measuring the flow rate of fluids.

Generally, the UNI Flanges Dimensions are applied in industries such as

- Offshore, Natural Gas, Oil Field
- Water System, Shipbuilding
- Electric Power
- Pipe Projects etc.

UNI Flanges Types



Flat Flange



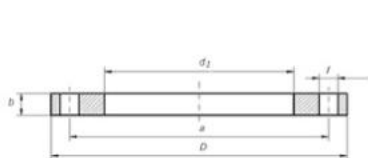
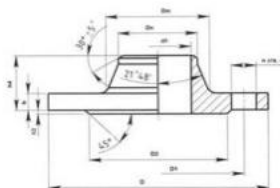
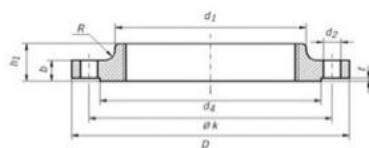
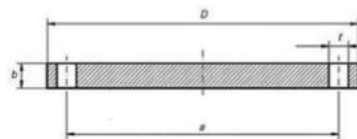
Welding Neck



Threaded Flange



Blind Flange


Flat Flange

Welding Neck

Threaded Flange

Blind Flange
UNI Flanges Class

UNI 2277 PN10 Plate Flange	UNI 2278 PN16 Plate Flange
UNI 2281 PN10 Welding Neck Flange	UNI 2282 PN16 Welding Neck Flange
UNI 2283 PN25 Welding Neck Flange	UNI 2253 PN6 Threaded Flange
UNI 2254 PN16 Threaded Flange	UNI 6092 PN10 Blind Flange
UNI 6093 PN16 Blind Flange	

UNI 2277 PN 10 Flat Flanges Dimensions

Designation Directions		d1		a	b	D	f	Holes	screws	Weight in Kg
Rated	External dia.	Nominal	Dimensional Tolerance							Kilogram
Dia.	of the pipe									
15	20	20,5	+0,5	65	12	95	14	4	M 12	0,67
	21,3	22								0,66
20	25	25,5		75	14	105	14	4	M 12	0,83
	26,9	27,5								0,82
25	30	30,5		85	14	115	14	4	M 12	1,03
	33,7	34								1,01
32	38	38,5		100	16	140	18	4	M 16	1,66
	42,4	43								1,63
40	44,5	45		110	16	150	18	4	M 16	1,89
	48,3	49								1,85
50	57	58		125	18	165	18	4	M 16	2,51
	60,3	61,5								2,46
65	76,1	77	+1,0	145	18	185	18	4	M 16	3,00
80	88,9	90		160	20	200	18	4	M 16	3,61
100	108	109		180	22	220	18	8	M 16	4,60
	114,3	115,5								4,40
125	133	134,5		210	24	250	18	8	M 16	6,19
	139,7	141								5,92
150	159	160,5		240	24	285	22	8	M 20	7,63
	168,3	170								7,17

* Dimensions are in mm.

* Dimensions are in mm.

[illegible]

15	20	21	65	14	95	14	35	6	30	4	2,5	4	M 12	0,73
	21,3	22,5							32					0,73
20	25	26	75	16	105	14	38	6	38	4	2,5	4	M 12	1,03
	26,9	28							40					1,03
25	30	31	85	16	115	14	38	6	42	4	2,8	4	M 12	1,24
	33,7	34,5							45					1,23
32	38	39	100	16	140	18	40	6	52	6	3	4	M 16	1,82
	42,4	43,5							56					1,80
40	44,5	45,5	110	16	150	18	42	7	60	6	3	4	M 16	2,10
	48,3	49,5							64					2,08
50	57	58	125	18	165	18	45	8	72	6	3,5	4	M 16	2,81
	60,3	61,5							75					2,78
65	76,1	77	145	18	185	18	45	10	90	6	3,5	4	M 16	3,40
80	88,9	90	160	20	200	18	50	10	105	8	3,7	8**	M 16	4,20
100	108	109	180	20	220	18	52	12	125	8	3,7	8	M 16	4,90
	114,3	115,5							131					4,75
125	133	134	210	22	250	18	55	12	150	8	4	8	M 16	6,70
	139,7	141							156					6,45
150	159	161	240	22	285	22	55	12	175	10	5	8	M 20	8,30
	168,3	170,5							184					8,00
175	193,7	195,5	270	24	315	22	60	12	210	10	5	8	M 20	10,3
200	219,1	221	295	24	340	22	62	16	235	10	5	8	M 20	11,4
250	267	269	350	26	395	22	68	16	285	12	5,5	12	M 20	15,6
	273	275							292					15,2
300	323,9	326	400	26	445	22	68	16	344	12	6	12	M 20	18,0
350	355,6	357,5	460	26	505	22	68	16	385	12	6,4	16	M 20	24,5
	368	370												22,5
400	406,4	408,5	515	26	565	25	72	16	440	12	7	16	M 22	30,2
	419	421												27,8
450	457,2	459	565	26	615	25	72	16	478	12	7,3	20	M 22	32,3
500	508	510	620	28	670	25	75	16	542	12	7,3	20	M 22	40,4
600	609,6	611,5	725	28	780	30	80	18	642	12	7,3	20	M 27	50,0
700	711,2	715	840	30	895	30	80	18	745	12	9	24	M 27	66,4
800	812,8	817	950	32	1015	33	90	18	850	12	9	24	M 30	89,3
900	914,4	918	1050	34	1115	33	95	20	950	12	9	28	M 30	104
1000	1016	1020	1160	34	1230	36	95	20	1052	16	9	28	M 33	121
1200	1220	1224	1380	38	1455	39	115	25	1255	16	10	32	M 36 x 3	180
1400	1420	1424	1590	42	1675	42	120	25	1460	16	11	36	M 39 x 3	248
1600	1620	1624	1820	46	1915	48	130	25	1665	16	12	40	M 45 x 3	352
1800	1820	1824	2020	50	2115	48	140	30	1868	16	13	44	M 45 x 3	433
2000	2020	2024	2230	54	2325	48	150	30	2072	16	14	48	M 45 x 3	543

* Dimensions are in mm.

UNI 2281 PN10 Welding Neck Flange Dimensions

Designation Directions		d1	a	b	D	f	h	h1	m	r	s	Hole	Screw	Weight In KG
Rated	External dia.													Kilogram
Dia.	of the pipe													
15	20	21	65	14	95	14	35	6	30	4	2,5	4	M 12	0,73
	21,3	22,5							32					0,73
20	25	26	75	16	105	14	38	6	38	4	2,5	4	M 12	1,03
	26,9	28							40					1,03
25	30	31	85	16	115	14	38	6	42	4	2,8	4	M 12	1,24

	33,7	34,5							45					1,23
32	38	39	100	16	140	18	40	6	52	6	3	4	M 16	1,82
	42,4	43,5							56					1,80
40	44,5	45,5	110	16	150	18	42	7	60	6	3	4	M 16	2,10
	48,3	49,5							64					2,08
50	57	58	125	18	165	18	45	8	72	6	3,5	4	M 16	2,81
	60,3	61,5							75					2,78
65	76,1	77	145	18	185	18	45	10	90	6	3,5	4	M 16	3,40
80	88,9	90	160	20	200	18	50	10	105	8	3,7	8**	M 16	4,20
100	108	109	180	20	220	18	52	12	125	8	3,7	8	M 16	4,90
	114,3	115,5							131					4,75
125	133	134	210	22	250	18	55	12	150	8	4	8	M 16	6,70
	139,7	141							156					6,45
150	159	161	240	22	285	22	55	12	175	10	5	8	M 20	8,30
	168,3	170,5							184					8,00
175	193,7	195,5	270	24	315	22	60	12	210	10	5	8	M 20	10,3
200	219,1	221	295	24	340	22	62	16	235	10	5	8	M 20	11,4
250	267	269	350	26	395	22	68	16	285	12	5,5	12	M 20	15,6
	273	275							292					15,2
300	323,9	326	400	26	445	22	68	16	344	12	6	12	M 20	18,0
350	355,6	357,5	460	26	505	22	68	16	385	12	6,4	16	M 20	24,5
	368	370												22,5
400	406,4	408,5	515	26	565	25	72	16	440	12	7	16	M 22	30,2
	419	421												27,8
450	457,2	459	565	26	615	25	72	16	478	12	7,3	20	M 22	32,3
500	508	510	620	28	670	25	75	16	542	12	7,3	20	M 22	40,4
600	609,6	611,5	725	28	780	30	80	18	642	12	7,3	20	M 27	50,0
700	711,2	715	840	30	895	30	80	18	745	12	9	24	M 27	66,4
800	812,8	817	950	32	1015	33	90	18	850	12	9	24	M 30	89,3
900	914,4	918	1050	34	1115	33	95	20	950	12	9	28	M 30	104
1000	1016	1020	1160	34	1230	36	95	20	1052	16	9	28	M 33	121
1200	1220	1224	1380	38	1455	39	115	25	1255	16	10	32	M 36 x 3	180
1400	1420	1424	1590	42	1675	42	120	25	1460	16	11	36	M 39 x 3	248
1600	1620	1624	1820	46	1915	48	130	25	1665	16	12	40	M 45 x 3	352
1800	1820	1824	2020	50	2115	48	140	30	1868	16	13	44	M 45 x 3	433
2000	2020	2024	2230	54	2325	48	150	30	2072	16	14	48	M 45 x 3	543

* Dimensions are in mm.

UNI 2283 PN25 Welding Neck Flange Dimensions

UNI 2283 PN25 Welding Neck Flange Dimensions														
Designation Directions		d1	a	b	D	f	h	h1	m	r	s	Hole	Screw	Weight In KG
Rated	External dia.													Kilogram
Dia.	of the pipe													
15	20	21	65	16	95	14	38	6	30	4	2,5	4	M 12	0,83
	21,3	22,5							32					0,83
20	25	26	75	18	105	14	40	6	38	4	2,5	4	M 12	1,15
	26,9	28							40					1,15
25	30	31	85	18	115	14	40	6	42	4	2,8	4	M 12	1,39
	33,7	34,5							46					1,38
32	38	39	100	18	140	18	42	6	52	6	3	4	M 16	2,03
	42,4	43,5							56					2,01
40	44,5	45,5	110	18	150	18	45	7	60	6	3	4	M 16	2,35
	48,3	49,5							64					2,33

50	57	58	125	20	165	18	48	8	72	6	3,5	4	M 16	3,11
	60,3	61,5							75					3,08
65	76,1	77	145	22	185	18	52	10	90	6	3,5	8	M 16	3,95
80	88,9	90	160	24	200	18	58	12	105	8	3,7	8	M 16	4,98
100	108	109	190	24	235	22	65	12	128	8	3,7	8	M 20	6,85
	114,3	115,5							134					6,70
125	133	134	220	26	270	25	68	12	155	8	4	8	M 22	9,42
	139,7	141							162					9,20
150	159	161	250	28	300	25	75	12	182	10	5	8	M 22	12,4
	168,3	170,5							192					12,0
175	193,7	195,5	280	28	330	25	75	15	218	10	5	12	M 22	13,6
200	219,1	221	310	30	360	25	80	16	244	10	5	12	M 22	16,8
250	267	269	370	32	425	30	88	18	292	12	5,5	12	M 27	23,8
	273	275							298					23,3
300	323,9	326	430	34	485	30	92	18	352	12	6	16	M 27	30,5
350	355,6	357,5	490	38	555	33	100	20	398	12	6,4	16	M 30	47,6
	368	370												44,5
400	406,4	408,5	550	40	620	36	110	20	452	12	7,3	16	M 33	62,1
	419	421												58,3
450	457,2	459	600	40	670	36	115	20	492	12	8	20	M 33	67,8
500	508	510	660	44	730	36	125	20	558	12	8	20	M 33	88,8
600	609,6	611,5	770	46	845	39	125	20	660	12	8	20	M 36 x 3	114
700	711,2	715	875	46	960	42	125	20	760	12	10	24	M 39 x 3	138
800	812,8	817	990	50	1085	48	135	22	865	12	11	24	M 45 x 3	185
900	914,4	918	1090	54	1185	48	145	24	968	12	12	28	M 45 x 3	224
1000	1016	1020	1210	58	1320	56	155	24	1070	16	13	28	M 52 x 3	293

* Dimensions are in mm.

UNI 2253 PN6 Threaded Flange Dimensions

Flanges					Neck	Raised face (RF)		Screws			Weight in kg (7,85 Kg/dm3)		
Rated	d1	Thread	D	b	k	h1	d3	d4	f	Number	Thread	d2	Kilogram
Dia.													
15	21,3	R 1/2	80	12	55	20	30	40	2	4	M 10	11	0,373
20	26,9	R 3/4	90	14	65	24	40	50	2	4	M 10	11	0,59
25	33,7	R 1	100	14	75	24	50	60	2	4	M 10	11	0,743
32	42,4	R 1 1/4	120	14	90	26	60	70	2	4	M 12	14	1,05
40	48,3	R 1 1/2	130	14	100	26	70	80	3	4	M 12	14	1,2
50	60,3	R 2	140	14	110	28	80	90	3	4	M 12	14	1,37
65	76,1	R 2 1/2	160	14	130	32	100	110	3	4	M 12	14	1,92
80	88,9	R 3	190	16	150	34	110	128	3	4	M 16	18	2,82
100	114,3	R 4	210	16	170	38	130	148	3	4	M 16	18	3,19
125	139,7	R 5	240	18	200	40	160	178	3	8	M 16	18	4,47
150	165,1	R 6	265	18	225	44	185	202	3	8	M 16	18	5,3

* Dimensions are in mm.

UNI 2254 PN16 Threaded Flange Dimensions

Rated	d1	Flanges					Neck	Raised face (rf)		Screws			Weight in kg (7,85 Kg/dm3)
Dia.													
		Thread	D	b	k	h1	d3	d4	f	Number	Thread	d2	Kilogram
15	21,3	R 1/2	95	14	65	20	35	45	2	4	M 12	14	0,613
20	26,9	R 3/4	105	16	75	24	45	58	2	4	M 12	14	0,91

25	33,7	R 1	115	16	85	24	52	68	2	4	M 12	14	1,1
32	42,4	R 1 1/4	140	16	100	26	60	78	2	4	M 16	18	1,6
40	48,3	R 1 1/2	150	16	110	26	70	88	3	4	M 16	18	1,78
50	60,3	R 2	165	18	125	28	85	102	3	4	M 16	18	2,43
65	76,1	R 2 1/2	185	18	145	32	105	122	3	4	M 16	18	3,18
80	88,9	R 3	200	20	160	34	118	138	3	8	M 16	18	4,12
100	114,3	R 4	220	20	180	38	140	158	3	8	M 16	18	4,47
125	139,7	R 5	250	22	210	40	168	188	3	8	M 16	18	6,13
150	165,1	R 6	285	22	240	44	195	212	3	8	M 20	22	7,92

* Dimensions are in mm.

UNI 6092 PN10 Blind Flange Dimensions

Rated Dia.	a	b	D	f	No. of holes	Thread of the screws	Weight in Kilogram
15	65	14	95	14	4	M 12	0,71
20	75	16	105	14	4	M 12	1,01
25	85	16	115	14	4	M 12	1,22
32	100	16	140	18	4	M 16	1,80
40	110	16	150	18	4	M 16	2,09
50	125	18	165	18	4	M 16	2,87
65	145	18	185	18	4	M 16	3,65
80	160	20	200	18	4	M 16	4,61
100	180	20	220	18	8	M 16	5,65
125	210	22	250	18	8	M 16	8,12
150	240	22	285	22	8	M 20	10,5
175	270	24	315	22	8	M 20	14,1
200	295	24	340	22	8	M 20	16,5
250	350	26	395	22	12	M 20	24,1
300	400	26	445	22	12	M 20	30,8
350	460	26	505	22	16	M 20	39,6
400	515	26	565	25	16	M 22	49,6
450	565	26	615	25	20	M 22	58,6
500	620	28	670	25	20	M 22	75,3

* Dimensions are in mm.

UNI 6093 PN16 Blind Flange Dimensions

Rated Dia.	a	b	D	f	No. of holes	Thread of the screws	Weight in Kilogram
15	65	14	95	14	4	M 12	0,71
20	75	16	105	14	4	M 12	1,01
25	85	16	115	14	4	M 12	1,22
32	100	16	140	18	4	M 16	1,80
40	110	16	150	18	4	M 16	2,09
50	125	18	165	18	4	M 16	2,87
65	145	18	185	18	4	M 16	3,65
80	160	20	200	18	8**	M 16	4,61
100	180	20	220	18	8	M 16	5,65
125	210	22	250	18	8	M 16	8,12
150	240	22	285	22	8	M 20	10,5
175	270	24	315	22	8	M 20	14,1
200	295	24	340	22	12	M 20	16,2
250	355	26	405	25	12	M 22	25,1
300	410	28	460	25	12	M 22	35,2
350	470	30	520	25	16	M 22	48,2
400	525	32	580	30	16	M 27	63,5
450	585	32	640	30	20	M 27	77,2



axis@axismettech.com
www.axismettech.com

* Dimensions are in mm.